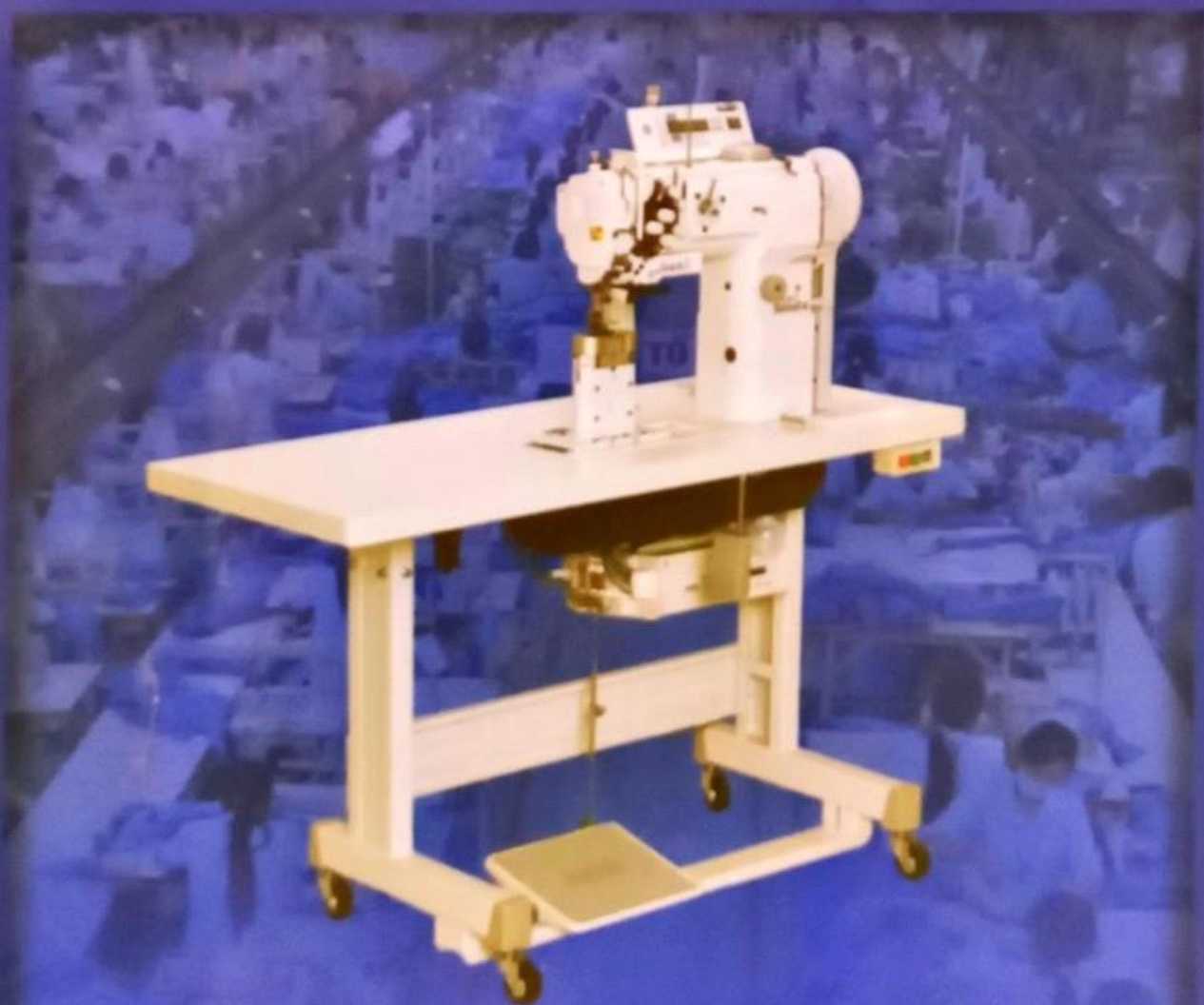




TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHIỆP HÀ NỘI

GIÁO TRÌNH

THIẾT BỊ MAY CÔNG NGHIỆP



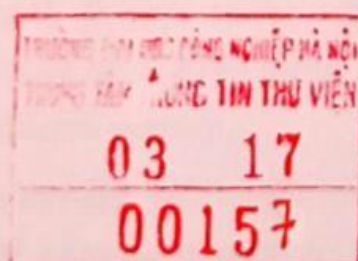
NHÀ XUẤT BẢN GIÁO DỤC VIỆT NAM

TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHIỆP HÀ NỘI

NGUYỄN THANH TÙNG (Chủ biên) – DƯƠNG VĂN TRÌNH

GIÁO TRÌNH

THIẾT BỊ MAY CÔNG NGHIỆP



NHÀ XUẤT BẢN GIÁO DỤC VIỆT NAM

Lời nói đầu

Ngành Dệt – May là một trong những ngành công nghiệp mũi nhọn trong nền kinh tế quốc dân nước ta, cung cấp một mặt hàng không thể thiếu trong đời sống sinh hoạt của người dân. Kim ngạch xuất khẩu của ngành Dệt – May trong những năm qua luôn đứng tốp đầu trong tổng số những ngành có sản phẩm xuất khẩu, thu về nguồn ngoại tệ lớn, đóng góp một phần không nhỏ vào ngân sách của Nhà nước. Cùng với sự hội nhập của đất nước vào WTO, ngành May ngày càng có cơ hội mở rộng thị trường, tìm kiếm được nhiều bạn hàng mới.

Để có chỗ đứng vững chắc trên thị trường, các doanh nghiệp dệt may Việt Nam ngoài việc phải năng động, sáng tạo, cần phải nắm vững công nghệ, khai thác triệt để các nguồn lực, đầu tư hợp lý và hiệu quả.

Một trong những yếu tố quan trọng, quyết định thành công, đó là chất lượng sản phẩm. Thiết bị, máy móc chính là một trong những yếu tố xây dựng nên chất lượng sản phẩm. Hiểu rõ về thiết bị sẽ giúp nâng cao chất lượng, năng suất, góp phần tạo nên thành công của doanh nghiệp.

Giáo trình Thiết bị may công nghiệp giới thiệu những vấn đề cơ bản về thiết bị may, qua đó giúp bạn đọc có thể nắm được nguyên lý, cấu tạo cũng như có thể hiệu chỉnh và bảo trì các loại máy may thông dụng trong sản xuất công nghiệp.

Giáo trình được sử dụng cho sinh viên cao đẳng, đại học chuyên ngành Công nghệ may cũng như các bạn đọc quan tâm đến thiết bị may.

Mọi ý kiến đóng góp xin gửi về Công ty Cổ phần Sách giáo dục tại TP. Hà Nội: D14 – D6, khu đô thị mới Cầu Giấy, phường Dịch Vọng, quận Cầu Giấy, TP. Hà Nội.

Trân trọng cảm ơn.

CÁC TÁC GIẢ

MỤC LỤC

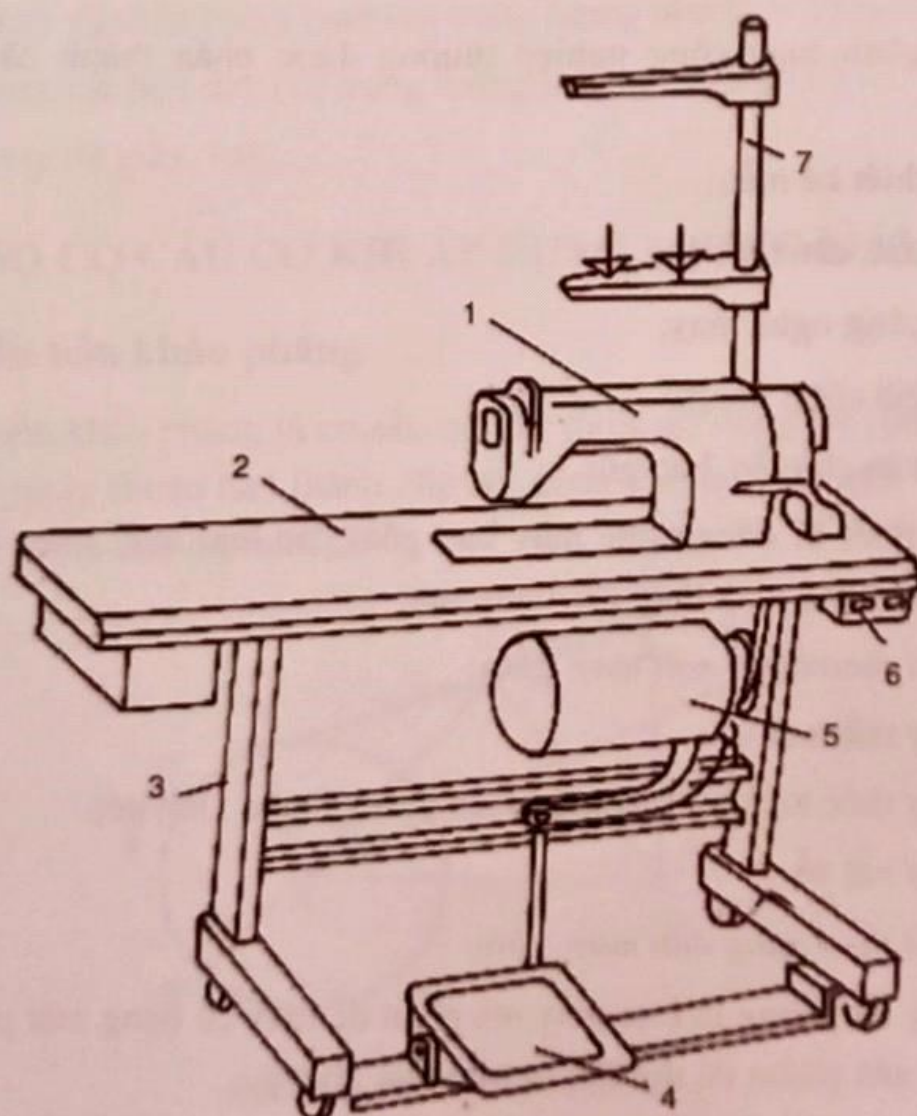
	<i>Trang</i>
LỜI NÓI ĐẦU	3
Chương 1. MÁY MAY CÔNG NGHIỆP	5
1.1. Cấu tạo chung	5
1.2. Một số cơ cấu cơ khí áp dụng trong máy may	7
1.3. Các cơ cấu chính của máy may	16
1.4. Kim may	27
1.5. Các dạng đường may thường gặp	38
Chương 2. CÁC LOẠI MÁY MAY CÔNG NGHIỆP	41
2.1. Máy may 1 kim thắt nút	41
2.2. Máy may 2 kim di động JUKI-LH1182	48
2.3. Máy may vắt sổ	56
2.4. Máy may móc xích kép 2 chi	87
2.5. Máy đính cúc	99
2.6. Máy di bộ	111
2.7. Máy thừa khuyết đầu bằng	122
2.8. Máy thừa khuyết đầu tròn	139
Chương 3. THIẾT BỊ PHỤC VỤ NGÀNH CÔNG NGHỆ MAY	163
3.1. Thiết bị cắt vải	163
3.2. Thiết bị nhiệt hơi	168
3.3. Các thiết bị kiểm tra trong quá trình sản xuất	174
3.4. Đồ gá trong thiết bị may công nghiệp	177
TÀI LIỆU THAM KHẢO	182

MÁY MAY CÔNG NGHIỆP

1.1. CẤU TẠO CHUNG

1.1.1. Khái niệm

Máy may là máy dùng kim và chỉ thông qua các cơ cấu máy để thực hiện đường may. Hình 1.1 minh họa hình dạng chung của một máy may công nghiệp.



Hình 1.1. Máy may công nghiệp:

1. Đầu máy; 2. Bàn máy; 3. Chân máy; 4. Bàn điều khiển;
5. Động cơ; 6. Hộp nút bấm; 7. Dàn cọc chỉ.